

ホットメルト型接着剤

ジップボンドシリーズ



東京インキ株式会社
TOKYO PRINTING INK MFG. CO., LTD.

ホットメルト接着剤物性試験表

製品名	ジップボンド HA2005			段ボール箱の封緘に適したホットメルト接着剤です。	
項目	単位	測定値		測定方法・条件	
溶融粘度	mPa・s	160℃	1,700	測定方法	JAI-7に準ずる
		170℃	1,300	測定機	Brookfield形自動粘度計
		180℃	1,000	スピンドルNo.	27
		190℃	800	スピンドルrpm	20
軟化点	℃	112		測定方法	JAI-7に準ずる
					環球法
					自動軟化点測定機使用
色相		淡黄色		測定方法	目視
耐熱温度	℃	55		測定方法	JAI-7に準ずる
				塗布量	150mg/5cm
				O.T./圧縮	2秒/2秒
耐寒温度	℃	-20D		測定方法	JAI-7に準ずる
				塗布量	150mg/5cm
				O.T./圧縮	2秒/2秒
硬さ	度	85		測定方法	JAI-7に準ずる
				測定温度	20℃
オープンタイム	秒	9		測定方法	JAI-7に準ずる
				塗布量	150mg/5cm
				圧縮	2秒
セットタイム	秒	1~2		測定方法	JAI-7に準ずる
				塗布量	150mg/5cm
				圧縮	2秒
引張り強さ	kg/cm ²	30		測定方法	JAI-7に準ずる
				引張り速度	300m/分
				測定温度	30℃
耐熱クリープ	時間	50℃	6UP	測定方法	当社測定法による
				塗布量	150mg/5cm
				O.T./圧縮	2秒/2秒
加熱安定性	時間	30		測定方法	当社測定法による
				試料	11g
				測定温度	180℃

(この数値は代表値であり、規格値としては採用できません。)