

導電性樹脂『パピオスタット®』（東京インキ 導電性材料）

－プラスチックに導電性を付与した機能性材料－

>>代表銘柄一覧表

■コンパウンド銘柄〈1〉

グレード名 ベース樹脂				射出成形用										
グレード名 ベース樹脂				PST 1012	PST 1010	PST 20015	PST 963T	PST 525T AL	PST 506T AL	PST 70009	PST 292-16	PST 9310M2	PST 9330	PST 80037
ベース樹脂				PS	PS	ABS	ABS	PP	PP	PP	PC	変性PPE	変性PPE	エラストマー
物性項目	測定方法	単位												
体積固有抵抗値	SPIS 2301	Ω・cm		30	30	10 ²	----	4	20	5	----	----	----	----
表面抵抗値	T I C法	Ω/□		10 ⁴	10 ⁴	10 ⁴ ~5 ⁵	≤10 ⁴	10 ²	10 ³	10 ²	10 ⁵ ~6	10 ⁵ ~6	10 ⁵ ~6	10 ⁶
MFR	JIS K7210	g/10min	(温度/荷重) 測定値	(200℃/10Kg)	(200℃/10Kg)	(220℃/10Kg)	(220℃/10Kg)	(230℃/2.16Kg)	(230℃/2.16Kg)	(230℃/5Kg)	(275℃/5Kg)	(300℃/10Kg)	(300℃/10Kg)	(230℃/2.16Kg)
成形温度 (℃)			℃	210~230	210~230	220~240	230~250	220~240	220~240	210~240	280~300	300~330	320~340	210~230
成形収縮率	T I C法	%		0.4~0.6	0.4~0.6	0.5~0.8	0.2~0.3	1.3~1.5	1.3~1.5	0.6~0.8	0.7~0.9	0.7~0.8	0.7~0.8	----
特長				汎用 黒色	高流動 黒色	黒色	CF系 複色数対応可	汎用 黒色	高流動 黒色	135℃耐熱 黒色	黒色	135℃耐熱 黒色	150℃耐熱 黒色	軟質系 黒色
用途例				ICTレイ	リール ラック側板 ICTレイ	ICTレイ	筐体	コンテナ ラック側板	コンテナ ラック側板	ICTレイ	ラック側板	ICTレイ	ICTレイ	グリップ部

■コンパウンド銘柄〈2〉

グレード名 ベース樹脂				インフレーション 成形用	押出成形用		ダイレクトフロー 成形用
グレード名 ベース樹脂				PST 5011	PST 51035	PST 71053	PST 51028
ベース樹脂				PE	EVA	PP	PE
物性項目	測定方法	単位					
体積固有抵抗値	SPIS 2301	Ω・cm		50	----	10 ²	40
表面抵抗値	T I C法	Ω/□		10 ⁴ ~5	1×10 ¹	----	10 ⁵ ~6
MFR	JIS K7210	g/10min	(温度/荷重) 測定値	(190℃/5Kg)	(200℃/10Kg)	(230℃/5Kg)	(190℃/10Kg)
成形温度 (℃)			℃	180~200	210~230	220~240	170~200
成形収縮率	T I C法	%		----	1.2~1.5	1.0~1.2	----
特長				黒色	射出成型可 黒色	延伸可 黒色	インジェクションフロー可 黒色
用途例				包装資材	チューブ内層	段ブラ枠	ノズル部品

■マスターバッチ銘柄〈1〉

グレード名 ベース樹脂				押出成形用	
グレード名 ベース樹脂				PST 51032MB	PST 71020MB
ベース樹脂				PE	PP
物性項目	測定方法	単位			
体積固有抵抗値	SPIS 2301	Ω・cm		3	1
表面抵抗値	T I C法	Ω/□		----	----
MFR	JIS K7210	g/10min	(温度/荷重) 測定値	(230℃/10Kg)	(230℃/10Kg)
成形温度 (℃)			℃	----	----
成形収縮率	T I C法	%		----	----
特長				標準添加量:45~55% 射出成型可 黒色	標準添加量:50~60% 射出成型可 黒色
用途例				工業用シート	工業用シート

注1) 上記数値は代表値であり規格値ではありません。

注2) 電気抵抗は、成形機、成形条件により変化することがありますので、予めご検討の上ご使用願います。

注3) マスターバッチ銘柄は、希釈樹脂グレード、添加量、成形条件により抵抗値は変動します。

注4) 上記記載以外のグレードもラインナップしております。お問い合わせURL : <https://www.tokyoink.co.jp/contact/>